



WILLIBALD
RECYCLINGTECHNIK



FLEXSTAR
3000

ZERKLEINERN - SIEBEN - UMSETZEN

FLEXSTAR 3000

LEISTUNGSSTARKE UND PRÄZISE SIEBTECHNIK
DIE BESTICHT

Sind die Ursprungsstoffe geschreddert und je nach Ausgangsmaterial mehrfach umgesetzt, muss das Ganze zum Schluss gesiebt werden. Denn nur die genaue Trennung von Bestandteilen verschiedener Größen durch eine möglichst feine Aussiebung macht das Resultat perfekt.

Die WILLIBALD Siebanlage FLEXSTAR 3000 wurde konzipiert um biologisches Material in nur einem einzigen Arbeitsgang, wahlweise in zwei oder drei Fraktionen, präzise zu sieben und getrennt auszutragen. Dabei können unterschiedlichste Ausgangsstoffe wie Biomasse, Kompost, vorgebrochenes Altholz, Rindenmulch, Hackschnitzel und viele weitere organische Produkte perfekt verarbeitet werden. Wo es für herkömmliche Siebtechnik schwierig wird, zeigt die mobile Siebanlage ihre wahre Stärke. Feuchte und klebrige Schüttgüter, die gerne zur schnellen Verklebung der Siebböden neigen, werden effizient und kostengünstig abgesiebt.





Transportstellung (nur 10.3m Gesamtlänge!)



2-Fraktionsmodus
(mit herausgefahrenem Feindeck)



Einzigartige Wartungszugänglichkeit

Bewährte Technik

DIE HIGHLIGHTS

Überzeugende Kombination aus Genauigkeit, Wirtschaftlichkeit und Wartungsfreundlichkeit in kompakter Form.

Das mobile Mehrfraktionen-Hochleistungssieb FLEXSTAR 3000 ist auf einem 80 km/h-Zweiachs-Fahrgestell mit serienmäßigem ABS aufgebaut und wird mit einem leistungsstarken Dieselmotor angetrieben. Aufgrund seiner Kompaktheit gewährleistet der FLEXSTAR auch Mobilität bei schwierigen Platzverhältnissen. Der riesige Aufnahmebunker (mit 8 cbm Fassungsvermögen) ermöglicht eine dauerhaft gleichmäßige Beschickung mit einem hohen Durchsatz von bis 200 cbm pro Stunde bei exakter Materialtrennung.

Die gleichbleibend hohe Siebqualität wird durch die Geschwindigkeit der Sternwellen maßgeblich beeinflusst. Dies wird durch eine Drehzahlüberwachung der Dosierung und der Siebdecke gewährleistet. Zusätzlich lässt sich die Qualität des Endprodukts durch verschiedene auswechselbare Fingerleisten verändern.

Obendrein kann der Nutzer je nach Bedarf innerhalb weniger Bedienfunktionen zwischen Zwei- und Drei-Fractionen-Betrieb wechseln. Hierzu wird das Feindeck (unteres Deck) elektrohydraulisch aus dem Arbeitsbereich in Richtung Deichsel herausgefahren und die Hydraulikfunktionen Antrieb, Feindeck sowie Antrieb Mittelkornband gestoppt. Im Betrieb bleiben das Grobdeck, das Überkornband sowie der Feinkornaustrag. Dieser einzigartige Systemaufbau kombiniert die Einsatzmöglichkeit eines Zwei-Fractionen-Siebes sowie einer Drei-Fractionen-Siebanlage – variabel je nach Erfordernis und Qualitätsanspruch.

Wichtige Serienausstattung im Detail

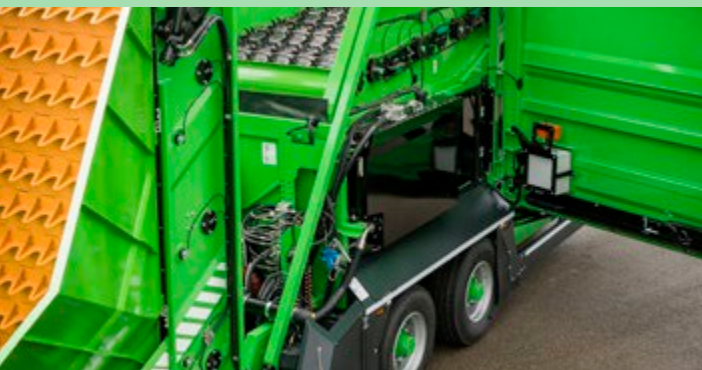


Aufgabebunker

Optimale Dosierung und extra großes Bunkervolumen mit 8 cbm zur bestmöglichen Materialbeschickung

Maschinenantrieb

Leistungsstarker Perkins-Motor mit 159 PS / 117 kW in aktueller Abgasstufe alternativ auch als Elektroversion lieferbar

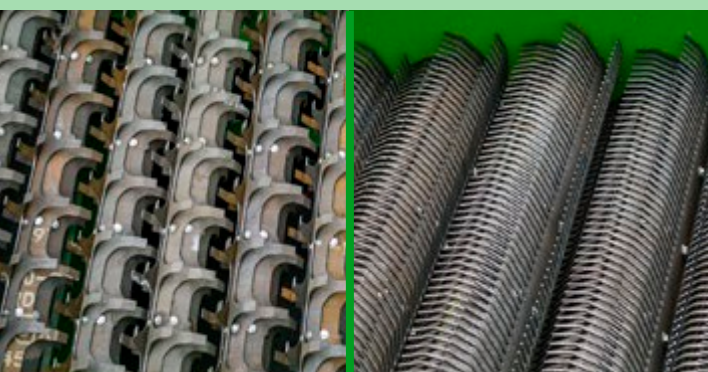


Wartungskonzept

Viel Raum für schnellen & sicheren Service und Komponententausch

Modulare Siebdecks

Die Siebdecks für Fein- & Grobstufe sind schnell und einzeln austauschbar, je nach Anforderung an das Endmaterial



Stabile und flexible Fingerleisten

Jede Siebwelle ist sowohl in der Grobstufe als auch in der Feinstufe mit 8 einzeln austauschbaren Federstahl-Fingerleisten in verschiedenen wählbaren Größen ausgestattet.

Ausstattungsoptionen

Kriechgangantrieb

ermöglicht die kontinuierliche Ablage der gesiebten Stoffe in geschlossenen Mieten. Die Fortbewegung erfolgt per Reibrad an zwei Reifen, angesteuert über Bedienpult oder Funk.



Funk-Fernsteuerung

gestattet eine bequeme und sichere Maschinenbedienung aller Funktionen und Grundeinstellungen wie z.B. die Fördergeschwindigkeit des Dosierers.

Zentralschmieranlage

versorgt alle Schmierstellen der Siebanlage in einstellbaren Intervallen mit der exakten Dosis Ihrer benötigten Fettmenge.



LED-Arbeitsscheinwerfer

Vier LED-Arbeitsscheinwerfer leuchten den Arbeitsbereich perfekt aus. Ideal für den Einsatz im Schichtbetrieb.

Metallabscheidung

Im Material enthaltene Metallstücke werden durch einen starken Kopffrollen-Magnet angezogen und ausgesondert.



Windsichter

Optional bieten wir für die absolute Materialreinheit auch ein Windsichter-System zum Anbau an.

Offen für Neues

Individuelle Kundenwünsche sind nach Prüfung möglich. Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen.



ÜBERZEUGENDE SIEBQUALITÄT BEI VIELEN MATERIALIEN

Der eigentliche Siebvorgang der WILLIBALD Siebtechnik funktioniert folgendermaßen: Der zu siebende Ausgangsstoff wird mittels Radlader in den Aufgabebunker gefüllt. Über den Rollboden wird das Material dosiert auf die Sternwellen aufgegeben. Die Aufgabegeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar. Über das erste Siebdeck wird die Grobfraction (Überkorn) abgetrennt und über ein Gummiband abgeführt. Das feinere Material fällt auf das zweite Siebdeck und wird nochmals in Mittel- und Feinkorn getrennt. Die gewonnenen Fraktionen werden links und rechts von der Maschine über Förderbänder mit einer Abwurfhöhe von ca. 3,80 m ausgetragen. Die Siebmaschine ist zudem mittels Kriechgangantrieb verfahrbar (Option). Je nach Art, Körnung und Feuchtigkeit des Ausgangsmaterials können 90 bis 200 cbm pro Stunde abgesiebt werden.

EINIGE AUSGANGSMATERIALIEN, WELCHE DER FLEXSTAR HERVORRAGEND AUSSIEBT:

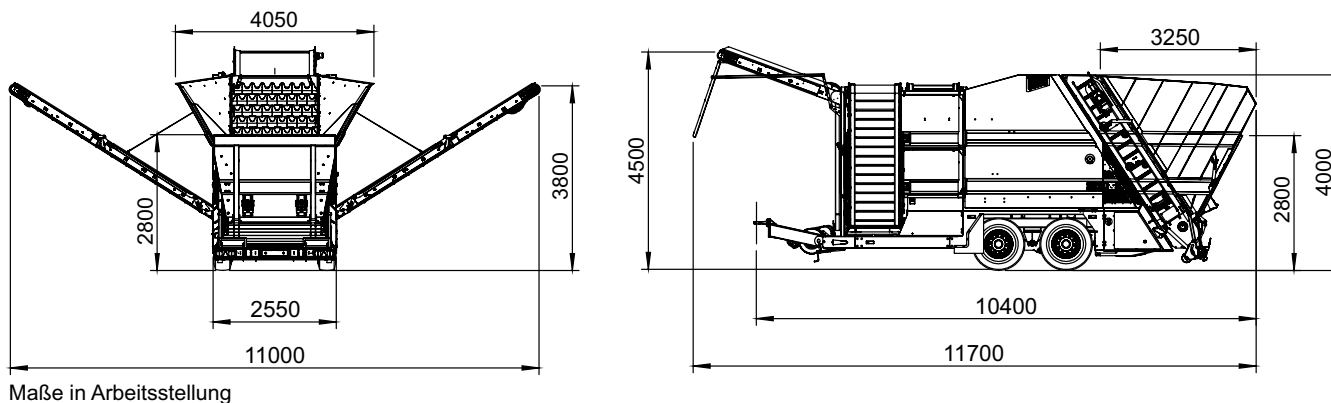


DAS ENDMATERIAL NACH DEM SIEBVORGANG AM BEISPIEL VON ZERSETZTEM GRÜNSCHNITT

Unterteilung des Siebergebnisses in Fein-, Mittel- und Überkorn:



Wichtige Parameter im Überblick



Technische Daten FLEXSTAR 3000

Transportmaße (LxBxH) 10400/2550/4000		Ausstattung	
Motor		hydr. Bandbetätigung	☑ ●
Hersteller	Perkins	hydr. Stützfuß	☑ ●
Typ	1204J-E44TA	hydr. Einfülltrichter	☑ ●
max. Leistung	117 kW / 159 PS	Zweileitungs-Druckluft-bremsanlage mit ABS	●
Anzahl Zylinder	R4	Zugöse (Durchmesser 50 mm)	●
Abgasnorm	ECE Stufe V	Loadsensing Hydraulikanlage	●
Fahrgestell 2-Achs-Zentralachsenanhänger-fahrgestell, für 80 km/h gem. StVZO		24 Volt Lichtanlage, gem. StVZO	●
zul. Gesamtgewicht	19000 kg	Abgasnachbehandlung DOC / DPF / SCR	●
Einfülltrichter ☑		Wendellüfter	☑ ●
Höhe	2800 mm	Funkfernsteuerung	○
Breite	4050 mm	Zentralschmierung	○
Volumen (Inhalt)	8 m³	Kriechangantrieb	☑ ○
Dosierer ☑ Drehzahl stufenlos einstellbar		LED- Arbeitsscheinwerfer	☑ ○
Grob-Siebstufe (kpl. auswechselbar) ☑ Drehzahl stufenlos einstellbar		Magnetabscheidung (Fein-, Mittel-, Überkornband)	○
Siebfläche	5 m²	ZugöSENSCHUH	○
Flexwellen	12 Stk.	Sonderlackierung	○
Gewicht	1600 kg	Bio-Hydrauliköl	○
Fein-Siebstufe (kpl. auswechselbar) ☑ Drehzahl stufenlos einstellbar		Duomatic - Kupplung	○
Siebfläche	7,5 m²		
Flexwellen	18 Stk.		
Gewicht	2700 kg		
Überkornband			
Abwurfhöhe	4500 mm		
Mittel und Feinkornband			
Überladehöhe	3800 mm		
Durchsatzleistung	(je Material bis zu) 200 m³/h		

● Serie | ○ Option

Alle die mit ☑ gekennzeichneten Funktionen lassen sich über die optionale Funkfernbedienung betätigen.

Die angegebenen Parameter entsprechen der Standard-Maschine. Aufgrund von Ausstattungs-optionen können sich Maße und Angaben ändern.



Besuchen Sie den Willibald YouTube-Kanal
und erleben unsere Maschinen in Aktion.



WILLIBALD

RECYCLINGTECHNIK

HAUPTSITZ

J. Willibald GmbH
Recyclingtechnik
Bahnhofstr. 6
D-88639 Wald-Sentenhardt

Tel.: +49 (0)7578/189-0
Fax: +49 (0)7578/189-170

info@willibald-gmbh.de
www.willibald-gmbh.de

NIEDERLASSUNG

Willibald Service- &
Instandsetzungszentrum
Im Wolfsgraben 5
D-36414 Unterbreizbach

Tel.: +49 (0)36962/514-10
Fax: +49 (0)36962/514-18

info.ubba@willibald-gmbh.de